

	Materiál	Материал	Materiał	Materiál
	Použití	Применение	Zastosowanie	Použitie
	Typ	Тип	Typ	Typ
	Zuby (z)	Кол-во зубьев	Ilość ostrzy	Zuby (z)
	Hĺoubka řezu	Глубина обработки	Długość	Hĺbka rezu
	Úhel řoubovice/ úhel čela	Угол подъёма винтовой канавки	Kąt spirali/ Kąt natarcia	Uhol skrutkovice/ Uhol čela
	Stopka	Хвостовик	Chwyt	Stopka
	Povlak	Покрытие	Pokrycie	Povlak
	Tolerance	Допуск	Tolerancja	Tolerancia
	Směr otáčení	Направление	Kierunek	Smer
	Standard	Стандарт	Standard	Štandard
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ vynikající</li> <li>■ dobrý</li> </ul> <p>Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%</p>	<p>Основное применение</p> <p>Возможное применение</p> <p>Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%</p>	<p>Najlepsze zastosowanie</p> <p>Dobre zastosowanie</p> <p>Na Przykład 10 = prędkość skrawania w metrach/ minutę +/- 10%</p>	<p>Vynikajúce</p> <p>Dobré</p> <p>Příklad 10 = rychlosť rezania (m/min) +/- 10%</p>
	Kód	Code	Kod	Kód
	Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres	Rozsah
AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Электротехническая	magnetyczna miękka	Magneticky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Конструкционная, в том числе цементируемая	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktórná oceľ,uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная	węglowa	Uhlíková pceľ
1.4	legovaná	Легированная	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrzená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная, после закалки и отпуска	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrzená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrzená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная, закаленная	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrzená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Повышенной обрабатываемости	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная	austenityczna	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Аустенитно-ферритная	ferytyczna+austenityczna	Feritická + austenická, feritická, martenzitická
2.4	precipitačně tvrzená	дисперсионное твердение	Utwardzane wydzieleniowo	Lamelární grafit
3.1	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Lamelární grafit
3.2	lamelární	С пластинчатым графитом	szare	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.3	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Nodulární grafit, temperovaná zliatina (tvárna)
3.4	nodulární	С шаровидным графитом	sferoidalne ciągliwe	Titán čistý
4.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny titánu
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Nikel čistý
5.1	čistý	Технически чистый	niestopowy	Zliatiny niklu
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Meď
6.1	bronz	Технически чистая	niestopowa	ß-mosadz
6.2	ß - mosaz, bronz	Бронзы и латуни на основе Sn	Mosiądz-ß,brąz	α-mosadz
6.3	bronz mosaz	Бронзы и латуни на основе Zn	Mosiądz CuZn	Bronz vysokopevnostný
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочные бронзы	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Al, Mg, čistý
7.1	Al, Mg, tvářené	Технически чистые	Al.,Mg, niestopowe	Al zliatiny, Si<0,5%
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Их сплавы, с содержанием, Si<0.5%	Al. Stopowe,Si<0,5%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Их сплавы, с содержанием 0.5% < Si < 10%	Al. Stopowe,Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Их сплавы, с содержанием Si > 10%	Al. Stopowe,Si>10%	Zliatiny hliníka a horčíka
8.1	termosty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Терморезистивные	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Армированные	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardni grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafit

	HM	HM	HM	HM	HM	HM		HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E	
	N	N	W	N	N	N		N	N	N	N	N	
	Z 4	Z 4	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2		Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	
	λ30° γ-10°	λ30° γ-10°	λ30° γ-15°	λ40° γ-10°	λ40° γ-10°	λ40° γ-10°		λ30° γ-12°	λ30° γ-12°	λ30° γ-12°	λ30° γ-12°	λ30° γ-12°	
	DIN 8533 HA	DIN 8533 HA	DIN 8533 HA	DIN 8533 HA	DIN 8533 HA	DIN 8533 HA		DIN 1835B	DIN 1835B	DIN 1835B	DIN 1835B	DIN 1835B	
	h9	h9	h9	h9	h9	h9		e8	e8	e8	e8	e8	
	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER	DORMER		DIN 327D	DIN 327D	DIN 844K	DIN 844K	DORMER	
	S535	S511	S629	S739	S740	S741	S991	C110	C126	C123	C139	C135	
	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	3.00 - 20.00	Set	1.00 - 50.00	1.00 - 30.00	1/16 - 40.00	2.00 - 30.00	2.00 - 30.00	
	<b>NEW</b>		<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>	<b>NEW</b>							
AMG	399	400	401	402	402	402	403	404	404	406	406	408	ISO
1.1		■230B		■140C	■140C	■140C		■60A	■135A	■55A	■120A	■50A	P 1
1.2		■192B		■140C	■140C	■140C		■50A	■105A	■45A	■95A	■40A	P 1
1.3		■153B		■130C	■130C	■130C		■40B	■95B	■40B	■85B	■35B	P 2
1.4		■153B		■130C	■130C	■130C		■35B	■80B	■35B	■70B	■30B	P 3
1.5		■115B		■120C	■120C	■120C			■55C		■50C		P 4
1.6		■92B							■25C		■20C		H 1
1.7	■260A	■61A											H 3
1.8	■225A												H 4
2.1		■115A		■80B	■80B	■80B		■30F	■45F	■25F	■45F	■25F	M 1
2.2		■76A		■70B	■70B	■70B			■25F		■25F		M 3
2.3		■76A											M 2
2.4													S 2
3.1		■192B		■170C	■170C	■170C		■35A	■60A	■30A	■55A	■30A	K 1
3.2		■115B		■155C	■155C	■155C		■30A	■50A	■25A	■45A	■25A	K 2
3.3		■115B		■145C	■145C	■145C		■50B	■90B	■45B	■80B	■40B	K 3
3.4		■96B		■130C	■130C	■130C		■30B	■55B	■30B	■50B	■25B	K 4
4.1		■192B						■35D	■45D	■30D	■45D	■30D	S 1
4.2		■96B		■70B	■70B	■70B		■25D	■40D	■25D	■35D	■25D	S 2
4.3		■61B							■15D		■15D		S 3
5.1		■192B						■60D	■130D	■50D	■115D	■50D	S 1
5.2		■38A		■70B	■70B	■70B		■15C	■25C	■15C	■25C	■15C	S 2
5.3		■30A							■10D		■10D		S 3
6.1		■384C	■350E	■250E	■250E	■250E		■85C	■190C	■80C	■170C	■70C	N 3
6.2		■384C	■300E	■235E	■235E	■235E		■85C	■190C	■80C	■170C	■70C	N 4
6.3		■384C	■250E	■220E	■220E	■220E		■85C	■190C	■80C	■170C	■70C	N 3
6.4		■61B	■200E	■200E	■200E	■200E			■25C		■25C		N 4
7.1		■950C	■600E	■250E	■250E	■250E		■220E	■480E	■200E	■435E	■180E	N 1
7.2		■950C	■500E	■235E	■235E	■235E		■220E	■480E	■200E	■435E	■180E	N 1
7.3		■576C	■400E	■220E	■220E	■220E		■85E	■190E	■80E	■170E	■70E	N 1
7.4		■307B	■350E	■200E	■200E	■200E			■95A		■85A		N 2
8.1		■307C	■800E					■90C	■190C	■80C	■175C	■70C	O
8.2		■307C	■800E										O
8.3		■307B											O
9.1		■9A											H
10.1													O

## S991

- Sada karbidových fréz
- Набор цельнотвердосплавных фрез
- Zestaw frezów węglkowych
- Karbidová fréza, sada

A=typy v sadě, B=počet v sadě, C=rozměry v sadě

A=фрезы в наборе, B=кол-во в наборе, C=диаметры в наборе

A=Typy w zestawie. B=Ilość w zestawie. C=Średnice występujące w zestawie

A=typy v sade, B=počet v sade, C=rozmery v sade



Nr.	A	B	C	S991
922	S922	6	Ø 3.00 mm, 4.00 mm, 5.00 mm, 6.00 mm, 8.00 mm, 10.00 mm	S991SET922
933	S933	6	Ø 3.00 mm, 4.00 mm, 5.00 mm, 6.00 mm, 8.00 mm, 10.00 mm	S991SET933
944	S944	6	Ø 3.00 mm, 4.00 mm, 5.00 mm, 6.00 mm, 8.00 mm, 10.00 mm	S991SET944