

# CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 100

Метрические значения

ULDR(xTD)				E053 E054 E059		E416		E446 E447 ES03K ES13K		E462 E463 ES09K			E821 E825 E830 E831 E835 E836 E839			E822 E823 E827 E832 E833 E837 E838			T101			T120		
ULDR(xTD)				1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , фут/мин			V <sub>c</sub> , фут/мин		
K	K1.1.C.NS	674	200	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K2.1.C.UT	602	180	27	22	18	15	27	22	27	22	19	27	22	27	22	19	73	60	51	73	60	51	
	K2.2.C.UT	825	245	22	18	10	8	22	18	22	18	15	22	18	22	18	15	31	25	21	31	25	21	
	K2.3.C.UT	591	175	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K3.1.C.UT	518	155	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K3.2.C.UT	727	215	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K3.3.C.UT	885	265	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K3.5.C.UT	639	190	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33	
	K5.1.C.NS	1013	300	22	18	10	8	22	18	22	18	15	22	18	22	18	15	40	33	28	40	33	28	

ULDR(xTD)				E352			E353		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	18	15	13

ULDR(xTD)				T100		T110	
ULDR(xTD)				1.5	2	1.5	2
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HRC	V <sub>c</sub> , м/мин		V <sub>c</sub> , м/мин	
H	H1.1.Z.HA	-	50	7	6	-	-
	H1.2.Z.HA	-	55	7	6	-	-
	H1.3.Z.HA	-	60	-	-	5	4
	H1.4.Z.HA	-	65	-	-	5	4

## CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 100

Дюймовые значения

ULDR(xTD)				E053 E054 E059		E416		E446 E447 ES03K ES13K		E462 E463 ES09K			E821 E825 E830 E831 E835 E836 E839			E822 E823 E827 E832 E833 E837 E838			T101			T120				
ULDR(xTD)				1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин			V <sub>c</sub> , фут/мин			V <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> ft/min			v <sub>c</sub> ft/min				
K	K1.1.C.NS	674	200	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K2.1.C.UT	602	180	88	72	60	49	88	72	88	72	62	88	72	88	72	62	241	197	168	241	197	168	241	197	168
	K2.2.C.UT	825	245	72	59	32	26	72	59	72	59	51	72	59	72	59	51	100	82	70	100	82	70	100	82	70
	K2.3.C.UT	591	175	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K3.1.C.UT	518	155	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K3.2.C.UT	727	215	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K3.3.C.UT	885	265	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K3.5.C.UT	639	190	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107	152	125	107
	K5.1.C.NS	1013	300	72	59	32	26	72	59	72	59	51	72	59	72	59	51	132	108	93	132	108	93	132	108	93

ULDR(xTD)				E352			E353		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	60	49	42

ULDR(xTD)				T100		T110	
ULDR(xTD)				1.5	2	1.5	2
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HRC	V <sub>c</sub> , фут/мин		V <sub>c</sub> , фут/мин	
H	H1.1.Z.HA	-	50	24	20	-	-
	H1.2.Z.HA	-	55	24	20	-	-
	H1.3.Z.HA	-	60	-	-	16	13
	H1.4.Z.HA	-	65	-	-	16	13

## CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 200

Метрические значения

				E049 E057			E324 E326			E854 E855			E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.HT	639	190	49	40	34	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38	
	P1.2.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38	
	P1.2.Z.HT	708	210	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	
	P1.3.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38	
	P1.3.Z.HT	1013	300	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P1.5.C.UT	503	150	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38	
	P2.1.Z.AN	591	175	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38	
	P2.2.Z.AN	811	240	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	
	P2.3.Z.AN	867	260	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.5.Z.HT.1	961	285	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.6.C.UT	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	
	P3.0.Z.AN	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	13	11	9	13	11	9	13	11	9	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38	

				E045 E055 E060			E046			E344 E345 E364			E454 E455			E852 E872 E873		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
M	M1.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M1.0.Z.PH	1013	300	6	5	4	7	6	5	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M2.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M3.1.Z.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M3.2.Z.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M1.0.C.UT	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M2.0.C.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M3.1.C.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M3.2.C.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	4	13	11	9	13	11	9
	P5.0.Z.PH	1112	330	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5

				E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10

**CoroTap - для обработки определенной группы материалов**

CoroTap™ 200

Метрические значения

ISO	Код MC	HВ	T200-SD	
			1.5	2
			ULDR	
S	S1.0.U.AN	200	7	6
	S1.0.U.AG	280	5	4
	S2.0.Z.AN	250	7	6
	S2.0.Z.AG	350	2	2
	S2.0.Z.UT	275	5	4
	S2.0.C.NS	320	5	4
	S3.0.Z.AN	200	5	4
	S3.0.Z.AG	300	2	2
	S3.0.C.NS	320	2	2
	S4.1.Z.UT	200	7	6
	S4.2.Z.AN	320	7	6
	S4.3.Z.AN	330	5	4
	S4.3.Z.AG	375	5	4
	S4.4.Z.AN	330	5	4
	S4.4.Z.AG	410	5	4

## CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

				E049 E057			E324 E326			E854 E855			E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.HT	639	190	161	131	112	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126	
	P1.2.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126	
	P1.2.Z.HT	708	210	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	
	P1.3.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126	
	P1.3.Z.HT	1013	300	68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P1.5.C.UT	503	150	128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126	
	P2.1.Z.AN	591	175	128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126	
	P2.2.Z.AN	811	240	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	
	P2.3.Z.AN	867	260	68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.5.Z.HT.1	961	285	68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.6.C.UT	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	
	P3.0.Z.AN	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	44	36	31	44	36	31	44	36	31	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126	

				E045 E055 E060			E046			E344 E345 E346			E454 E455			E852 E872 E873		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
M	M1.0.Z.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M1.0.Z.PH	1013	300	20	16	14	24	20	17	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M1.0.C.UT	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M2.0.Z.AQ	778	200	28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M2.0.C.AQ	867	200	28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M3.1.Z.AQ	674	200	20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.2.Z.AQ	674	200	20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.1.C.AQ	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.2.C.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	20	16	14	44	36	31	20	16	14	44	36	31	44	36	31
	P5.0.Z.PH	1112	330	20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17

				E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	80	66	56	60	49	42
	N3.3.U.UT	-	110	120	98	84	181	148	126	120	98	84
	N3.1.U.UT	-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34

**CoroTap - для обработки определенной группы материалов**

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

ISO	Код MC	HВ	T200-SD	
			1.5	2
			ULDR	
			v <sub>c</sub> , фут/мин	
S	S1.0.U.AN	200	24	20
	S1.0.U.AG	280	16	13
	S2.0.Z.AN	250	24	20
	S2.0.Z.AG	350	8	7
	S2.0.Z.UT	275	16	13
	S2.0.C.NS	320	16	13
	S3.0.Z.AN	200	16	13
	S3.0.Z.AG	300	8	7
	S3.0.C.NS	320	8	7
	S4.1.Z.UT	200	24	20
	S4.2.Z.AN	320	24	20
	S4.3.Z.AN	330	16	13
	S4.3.Z.AG	375	16	13
	S4.4.Z.AN	330	16	13
	S4.4.Z.AG	410	16	13

# CoroTap - для обработки определенной группы материалов

## CoroTap™ 300

### Метрические значения

				E050 E051 E058			E314 E316			E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.HT	639	190	49	40	34	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.HT	708	210	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P1.3.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.3.Z.HT	1013	300	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P1.5.C.UT	503	150	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.1.Z.AN	591	175	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.2.Z.AN	811	240	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P2.3.Z.AN	867	260	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1	961	285	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.6.C.UT	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.AN	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	13	11	9	13	11	9	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34

				E047			E048			E056 E095		E069 E079 E085			E346 E347 E362 E363		E404			E862 E882 E883			E736 E738
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			vc m/min
M	M1.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M1.0.Z.PH	1013	300	6	5	4	7	6	5	6	5	-	-	-	-	-	7	6	5	7	6	5	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M3.1.Z.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M3.2.Z.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M1.0.C.UT	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M2.0.C.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M3.1.C.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M3.2.C.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	6	5	4	6	5	13	11	9	13	11	9	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4

**CoroTap - для обработки определенной группы материалов**

CoroTap™ 300

Метрические значения

ULDR(xTD)				T105		T106		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин		v <sub>c</sub> , м/мин		
K	K1.1.C.NS	674	200	31	25	31	25	21
	K2.1.C.UT	602	180	49	40	49	40	34
	K2.2.C.UT	825	245	18	15	18	15	13
	K2.3.C.UT	591	175	31	25	31	25	21
	K3.1.C.UT	518	155	31	25	31	25	21
	K3.2.C.UT	727	215	31	25	31	25	21
	K3.3.C.UT	885	265	31	25	31	25	21
	K3.5.C.UT	639	190	31	25	31	25	21
	K5.1.C.NS	1013	300	18	15	18	15	13

ULDR(xTD)				E354 E355			E450 E451			E866 E886 E887			E360 E361 E367		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10	15	12	10



# CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

				E050 E051 E058			E314 E316			E864 E865 E884			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	428	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	161	131	112	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.HT	708	210	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P1.3.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.3.Z.HT	1013	300	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P1.5.C.UT	503	150	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.1.Z.AN	591	175	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.2.Z.AN	811	240	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P2.3.Z.AN	867	260	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1	961	285	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.6.C.UT	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.AN	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	44	36	31	44	36	31	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.Z.AN	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.C.UT	839	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5.0.C.HT	1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

				E047			E048			E056 E095		E069 E079 E085			E346 E347 E362 E363		E404			E862 E882 E883			E736 E738
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			vc ft/min
M	M1.0.Z.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M1.0.Z.PH	1013	300	20	16	14	24	20	17	20	16	-	-	-	-	-	24	20	17	24	20	17	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M3.1.Z.AQ	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M3.2.Z.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M1.0.C.UT	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M2.0.C.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M3.1.C.AQ	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M3.2.C.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	20	16	14	44	36	31	20	16	20	16	14	20	16	44	36	31	44	36	31	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12

**CoroTap - для обработки определенной группы материалов**

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

ULDR(xTD)				T105		T106		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин		v <sub>c</sub> , фут/мин		
K	K1.1.C.NS	674	200	100	82	100	82	70
	K2.1.C.UT	602	180	161	131	161	131	112
	K2.2.C.UT	825	245	60	49	60	49	42
	K2.3.C.UT	591	175	100	82	100	82	70
	K3.1.C.UT	518	155	100	82	100	82	70
	K3.2.C.UT	727	215	100	82	100	82	70
	K3.3.C.UT	885	265	100	82	100	82	70
	K3.5.C.UT	639	190	100	82	100	82	70
	K5.1.C.NS	1013	300	60	49	60	49	42

ULDR(xTD)				E354 E355			E450 E451			E866 E886 E887			E360 E361 E367		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	120	98	84	181	148	126	120	98	84	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34	48	39	34

# CoroTap - для обработки определенной группы материалов

CoroTap™ 400

Метрические значения

ULDR(xTD)				E313			E080		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	67	55	47	67	55	47
	N1.2.Z.AG	-	100	67	55	47	67	55	47
	N1.3.C.UT	-	75	67	55	47	67	55	47
	N1.3.C.AG	-	90	49	40	34	49	40	34
	N3.1.U.UT	-	100	31	25	21	31	25	21

Дюймовые значения

ULDR(xTD)				E313			E080		
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
N	N1.2.Z.UT	-	60	221	180	154	221	180	154
	N1.2.Z.AG	-	100	221	180	154	221	180	154
	N1.3.C.UT	-	75	221	180	154	221	180	154
	N1.3.C.AG	-	90	161	131	112	161	131	112
	N3.1.U.UT	-	100	100	82	70	100	82	70

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 200

Метрические значения

ULDR(xTD)				E000 E005 E010 E015 E020 E025 E030 E035			E001 E006 E011 E016 E021 E026 E031 E036			E616		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	428	125	31	25	21	31	25	21	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	27	22	19	27	22	19	46	38	33
	P1.2.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P1.2.Z.HT	708	210	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P1.3.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P1.5.C.UT	503	150	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P2.1.Z.AN	591	175	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P2.2.Z.AN	811	240	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P2.5.Z.HT.1	961	285	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P2.6.C.UT	674	200	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P3.0.Z.AN	674	200	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	6	5	4	12	10	9
	P3.1.Z.AN	839	250	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	5	4	3	6	5	4
	M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	7	6
M1.0.C.UT		674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
M2.0.Z.AQ		674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
M2.0.C.AQ		674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
M3.1.Z.AQ		778	230	-	-	-	5	4	3	6	5	4
M3.1.C.AQ		778	230	-	-	-	5	4	3	6	5	4
M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	5	4	3	6	5	4	
K	K1.1.C.NS	674	200	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K2.1.C.UT	602	180	18	15	13	18	15	13	24	20	17
	K2.2.C.UT	825	245	10	8	7	10	8	7	20	16	14
	K2.3.C.UT	591	175	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.1.C.UT	518	155	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.2.C.UT	727	215	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.3.C.UT	885	265	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.5.C.UT	639	190	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K5.1.C.NS	1013	300	10	8	7	10	8	7	20	16	14
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	-	-	-	-	-	-
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	-	-	-	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	-	-	-	55	45	38
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	-	-	-	22	18	15

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 200

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T200-XM								
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
ULDR(xTD)			1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	
				v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
P	Нелегированная сталь											
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	Низколегированная сталь											
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	Высоколегированная сталь											
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14	
Сталь (отливки)												
P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15	
P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14	
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь												
P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3				
M	Аустенитная нержавеющая сталь											
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	Супер аустенитная нержавеющая сталь											
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь												
M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
K	Ковкий чугун											
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	Серый чугун											
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	Чугун с шаровидным графитом											
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	18	15	13	
K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	18	15	13	
K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	18	15	13	
K5.1.C.NS		300	16	13	11	10	8	7	10	8	7	
N	Алюминиевые сплавы											
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
	Медь и медные сплавы											
	N3.3.U.UT		110	46	38	32	-	-	-	37	30	26
N3.1.U.UT		100	18	15	13	-	-	-	15	12	10	
S	Жаропрочные сплавы на основе железа											
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	Жаропрочные сплавы на основе никеля											
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10	
Жаропрочные сплавы на основе титана												
S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13	

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

				E000 E005 E010 E015 E020 E025 E030 E035			E001 E006 E011 E016 E021 E026 E031 E036			E616		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	428	125	100	82	70	100	82	70	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	88	72	62	88	72	62	152	125	107
	P1.2.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P1.2.Z.HT	708	210	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P1.3.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P1.5.C.UT	503	150	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P2.1.Z.AN	591	175	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P2.2.Z.AN	811	240	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P2.5.Z.HT.1	961	285	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P2.6.C.UT	674	200	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P3.0.Z.AN	674	200	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	20	16	14	20	16	14	40	33	28
	P3.1.Z.AN	839	250	64	52	45	64	52	45	112	92	79
P5.0.Z.HT.1	1114	330	64	52	45	64	52	45	112	92	79	
P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	16	13	11	20	16	14	
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	20	16	14
K	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	20	16	14
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	16	13	11	20	16	14
	K1.1.C.NS	674	200	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K2.1.C.UT	602	180	60	49	42	60	49	42	80	66	56
N	K2.2.C.UT	825	245	32	26	22	32	26	22	64	52	45
	K2.3.C.UT	591	175	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.1.C.UT	518	155	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.2.C.UT	727	215	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.3.C.UT	885	265	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.5.C.UT	639	190	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K5.1.C.NS	1013	300	32	26	22	32	26	22	64	52	45
	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	-	-	-	-	-	-
N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	-	-	-	-	-	-	
N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	-	-	-	-	-	-	
N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	-	-	-	-	-	-	
N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	-	-	-	-	-	-	
N3.3.U.UT	-	110	120	98	84	-	-	-	181	148	126	
N3.1.U.UT	-	100	48	39	34	-	-	-	72	59	51	

# CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 200

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T200-XM									
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150			
				ULDR			ULDR			ULDR			
ULDR(xTD)			1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5		
			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин				
P	Нелегированная сталь												
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70	
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62	
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Низколегированная сталь												
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Высоколегированная сталь												
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P3.0.Z.HT.1		380	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Сталь (отливки)													
P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51		
P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь													
P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45		
P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-		
M	Аустенитная нержавеющая сталь												
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	Супер аустенитная нержавеющая сталь												
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь												
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-	
M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-		
K	Ковкий чугун												
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	Серый чугун												
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	60	49	42	
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	32	26	22	
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	Чугун с шаровидным графитом												
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	60	49	42		
K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	60	49	42		
K5.1.C.NS		300	52	43	36	32	26	22	32	26	22		
N	Алюминиевые сплавы												
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56	
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42	
	Медь и медные сплавы												
	N3.3.U.UT		110	150	123	105	-	-	-	120	98	84	
	N3.1.U.UT		100	60	49	42	-	-	-	48	39	34	
S	Жаропрочные сплавы на основе железа												
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	Жаропрочные сплавы на основе никеля												
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34		
Жаропрочные сплавы на основе титана													
S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42		

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 300

Метрические значения

ULDR(xTD)				E002 E007 E012 E017 E022 E027 E032 E037			E003 E008 E013 E018 E023 E028 E033 E038			E195 E245			E615			E207 E258			E212 E263			E735 E737		
				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин					
P	P1.1.Z.AN	428	125	31	25	21	31	25	21	27	22	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	P1.1.Z.HT	639	190	27	22	19	27	22	19	24	20	17	46	38	33	24	-	-	43	-	-	5	-	-
	P1.2.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P1.2.Z.HT	708	210	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P1.3.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P1.5.C.UT	503	150	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.1.Z.AN	591	175	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.2.Z.AN	811	240	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.5.Z.HT.1	961	285	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.6.C.UT	674	200	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.AN	674	200	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	10	9	-	-	-	-	-	-	4	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
P5.0.Z.HT.1	1114	330	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-	
P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
K	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K1.1.C.NS	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K2.1.C.UT	602	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	11	-	
	K2.2.C.UT	825	245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	5	-	
	K2.3.C.UT	591	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.1.C.UT	518	155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.2.C.UT	727	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.3.C.UT	885	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.5.C.UT	639	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K5.1.C.NS	1013	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	18	-	-	24	-	-	20	-	
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	-	-	-	18	15	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	
	N3.3.U.UT	-	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	-	-	-	-	-	-	60	-	
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	18	15	-	-	-	-	-	-	-	-	



# CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 300

Метрические значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T300-XM										
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150				
				ULDR			ULDR			ULDR				
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5		
				V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин			V <sub>c</sub> , м/мин				
P	Нелегированная сталь													
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21		
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19		
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15		
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14		
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15		
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9		
	Низколегированная сталь													
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15		
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14		
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9		
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9		
	Высоколегированная сталь													
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14		
	P3.0.Z.HT.1		380	6	5	4	6	5	4	6	5	4		
P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14			
Сталь (отливки)														
P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15			
P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14			
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь														
P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14			
P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3	-	-	-			
M	Аустенитная нержавеющая сталь													
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-		
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-		
	Супер аустенитная нержавеющая сталь													
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-		
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-		
Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь														
M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-			
M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-			
M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-			
K	Ковкий чугун													
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	-	-	-		
	Серый чугун													
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	-	-	-		
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	-	-	-		
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	-	-	-		
	Чугун с шаровидным графитом													
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	-	-	-		
K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	-	-	-			
K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	-	-	-			
K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	-	-	-			
K5.1.C.NS		300	16	13	11	10	8	7	-	-	-			
N	Алюминиевые сплавы													
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30		
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30		
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30		
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17		
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13		
	Медь и медные сплавы													
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
S	Жаропрочные сплавы на основе железа													
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4		
	Жаропрочные сплавы на основе никеля													
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4		
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4		
S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10			
Жаропрочные сплавы на основе титана														
S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13			

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

ULDR(xTD)				E002 E007 E012 E017 E022 E027 E032 E037			E003 E008 E013 E018 E023 E028 E033 E038			E195 E245			E615			E207 E258			E212 E263			E735 E737		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин		
P	P1.1.Z.AN	428	125	100	82	70	100	82	70	88	72	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	P1.1.Z.HT	639	190	88	72	62	88	72	62	80	66	56	152	125	107	80	-	-	140	-	-	16	-	-
	P1.2.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	-	-	112	-	-	24	-	-
	P1.2.Z.HT	708	210	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	48	-	-	96	-	-	24	-	-
	P1.3.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	-	-	112	-	-	24	-	-
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	28	-	-	40	-	-	16	-	-
	P1.5.C.UT	503	150	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.1.Z.AN	591	175	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.2.Z.AN	811	240	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.5.Z.HT.1	961	285	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.6.C.UT	674	200	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.AN	674	200	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	4	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
P5.0.Z.HT.1	1114	330	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-	
P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	
K	K1.1.C.NS	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K2.1.C.UT	602	180	-	-	-	-	-	-	-	-	80	66	56	-	-	-	-	-	-	11	-	-	
	K2.2.C.UT	825	245	-	-	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-	-	-	-	5	-	-	
	K2.3.C.UT	591	175	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.1.C.UT	518	155	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N	K3.2.C.UT	727	215	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.3.C.UT	885	265	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K3.5.C.UT	639	190	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	K5.1.C.NS	1013	300	-	-	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	-	-	-	80	66	56	-	-	-	18	-	-	24	-	-	20	-	-
N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	-	-	-	60	49	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	
N3.3.U.UT	-	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	-	-	-	-	-	-	18	-	-	
N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 300

Дюймовые значения

ISO	Код MC	Обрабатываемый материал	HB	T300-XM									
				Сплав B110/C110			Сплав B145/C145			Сплав B150/C150			
				ULDR			ULDR			ULDR			
ULDR(xTD)			1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5		
			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин				
P	Нелегированная сталь												
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70	
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62	
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Низколегированная сталь												
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Высоколегированная сталь												
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P3.0.Z.HT.1		380	20	16	14	20	16	14	20	16	14	
P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Сталь (отливки)													
P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51		
P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь													
P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45		
P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-		
M	Аустенитная нержавеющая сталь												
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	Супер аустенитная нержавеющая сталь												
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь												
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-	
M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-		
K	Ковкий чугун												
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	-	-	-	
	Серый чугун												
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	-	-	-	
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	-	-	-	
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	-	-	-	
	Чугун с шаровидным графитом												
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	-	-	-	
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	-	-	-	
K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	-	-	-		
K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	-	-	-		
K5.1.C.NS		300	52	43	36	32	26	22	-	-	-		
N	Алюминиевые сплавы												
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56	
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42	
	Медь и медные сплавы												
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
S	Жаропрочные сплавы на основе железа												
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	Жаропрочные сплавы на основе никеля												
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34		
Жаропрочные сплавы на основе титана													
S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42		

## CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 400

Метрические значения

				E064 E074 E090 E094			E091 E096 E097 E099			E301			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E315 E317 E323			E523 E530			E596			E890 E891 E892 E893			T115 T116		
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Код MC	H/мм <sup>2</sup>	HB	v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин			v <sub>c</sub> , м/мин		
P	P1.1.Z.AN	428	125	18	15	13	33	27	23	18	15	13	33	27	23	18	15	13	33	27	23	33	27	23	73	60	51
	P1.1.Z.HT	639	190	16	13	11	30	25	21	16	13	11	30	25	21	16	13	11	30	25	21	30	25	21	73	60	51
	P1.2.Z.AN	639	190	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.2.Z.HT	708	210	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.3.Z.AN	639	190	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.3.Z.HT	1013	300	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P1.5.C.UT	503	150	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.1.Z.AN	591	175	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.2.Z.AN	811	240	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P2.3.Z.AN	867	260	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1	961	285	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P2.6.C.UT	674	200	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.AN	674	200	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
P5.0.Z.HT.1	1114	330	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34	
P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	6	5	4	-	-	-	12	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21	
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.Z.AQ	961	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M3.1.Z.AQ	674	230	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21
M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21	
M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21	
N	N1.2.Z.UT	-	60	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.2.Z.AG	-	100	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.UT	-	75	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.AG	-	90	27	22	19	49	40	34	27	22	19	49	40	34	27	22	19	49	40	34	49	40	34	98	80	68
	N1.4.C.NS	-	130	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	-	-	-	-	-	-	31	25	21	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	31	25	21	49	40	34

# CoroTap - для обработки нескольких групп материалов

CoroTap™ 400

Дюймовые значения

				E064 E074 E090 E094			E091 E096 E097 E099			E301			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E317 E323			E523 E530			E596			E890 E891 E892 E893			T115 T116					
ULDR(xTD)				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5			
ISO	Код MC	H/мм²	HB	v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин			v <sub>c</sub> , фут/мин								
P	P1.1.Z.AN	428	125	60	49	42	110	90	77	60	49	42	110	90	77	60	49	42	110	90	77	110	90	77	110	90	77	241	197	168
	P1.1.Z.HT	639	190	54	44	38	100	82	70	54	44	38	100	82	70	54	44	38	100	82	70	100	82	70	100	82	70	241	197	168
	P1.2.Z.AN	639	190	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.2.Z.HT	708	210	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P1.3.Z.AN	639	190	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.3.Z.HT	1013	300	-	-	-	40	33	28	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P1.5.C.UT	503	150	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.1.Z.AN	591	175	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.2.Z.AN	811	240	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P2.3.Z.AN	867	260	-	-	-	40	33	28	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1	961	285	-	-	-	40	33	28	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P2.6.C.UT	674	200	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P3.0.Z.AN	674	200	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112
P5.0.Z.HT.1	1114	330	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	80	65	56	161	131	112	
P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	16	14	100	82	70	
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.Z.AQ	961	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M3.1.Z.AQ	674	230	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70
M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	20	16	14	100	82	70	
N	N1.2.Z.UT	-	60	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.2.Z.AG	-	100	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.UT	-	75	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.AG	-	90	88	72	62	161	131	112	88	72	62	161	131	112	88	72	62	161	131	112	161	131	112	161	131	112	321	262	225
	N1.4.C.NS	-	130	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	-	-	-	-	-	-	100	82	70	100	82	70	321	262	225
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	100	82	70	100	82	70	161	131	112