
































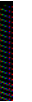











Модульный инструмент						
Адаптеры Coromant Capto®					Адаптер Coromant EH	
		С повернутым на 90° базовым	Ручная смена инструмента	Крепление эксцентриком		
						
<b>BIG-PLUS ISO</b>	Cx-390.540 Cx-390B.540					
Стр.	O79					
<b>BIG-PLUS MAS-BT</b>	Cx-390B.555 Cx-390B.558	Cx-390.562				
Стр.	O85	O86				
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-1985</b>	Cx-A390.545	Cx-A390.546				
Стр.	O93	O94				
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-2009</b>	Cx-A390.544					
Стр.	O93					
<b>BIG-PLUS CAT-V HD</b>		Cx-A390.547				
Стр.		O94				
<b>ISO 7388.1</b>	Cx-390B.140				392.140EH	
Стр.	O100				O101	
<b>MAS-BT 403</b>	Cx-390B.55 Cx-390B.58	Cx-A390.605			392.55EH	
Стр.	O115	O116			O117	
<b>CAT-V ASME B5.50 1985</b>	Cx-A390.45				A392.45EH	
Стр.	O135				O136	
<b>CAT-V ASME B5.50 2009</b>	Cx-A390B.45 Cx-A390.44					
Стр.	O134					
<b>DIN 2080</b>			Cx-390.00			
Стр.			O150			
<b>NMTB</b>			Cx-A390.00			
Стр.			O151			
<b>DIN 2079</b>				Cx-390.34705		
Стр.				O152		
Адаптивный интерфейс со стороны заготовки						
Пример инструмента/оснастки						

Адаптеры						
	Оправка для торцовых фрез	Оправка для дисковых фрез	Адаптер для инструментов VL	Патрон с креплением Weldon	Патрон для свёрл ISO 9766	Weldon / патрон для свёрл ISO 9766
						
<b>BIG-PLUS ISO</b>	392.54005C					392.54023
Стр.	O80					O81
<b>BIG-PLUS MAS-BT</b>	392.55805C 392.55505C		390.558			392.55823 392.55523
Стр.	O87		O88			O89
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-1985</b>						
Стр.						
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-2009</b>	A392.54505C					A392.54523
Стр.	O95					O96
<b>ISO 7388.1</b>	A1B05 A1F05	A1B08	390.140 390.272	A1B20 A1X20	A1B27	
Стр.	O102	O103	O104	O105	O108	
<b>MAS-BT 403</b>	A205 A2B05 A2F05	A208 A2B08	390.58	A2B20 A2X20 AA220 AA2B20	A227 A2B27	
Стр.	O118	O120	O121	O122	O126	
<b>CAT-V ASME B5.50 1985</b>	AA3B05	AA3B10	A390.45	392.45520 AA3B20	A3B27 AA3B27	
Стр.	O137	O138	O135	O140	O143	
<b>CAT-V ASME B5.50 2009</b>						
Стр.						
Область применения	Фрезерование	Фрезерование	Сверление	Фрезерование	Сверление	Фрезерование / сверление
Адаптивный интерфейс со стороны заготовки						
Пример инструмента/оснастки						

	Патроны					
	CoroChuck™ 930			Патрон с термозажимом с креплением iLock™	Цанговый патрон ER по DIN 6455-B	CoroChuck™ 970
	Для тяжёлой обработки	Короткое исполнение	Длинное исполнение			
						
<b>BIG-PLUS ISO</b>	<b>930-IBxx-HD</b>	<b>930-IBxx-S</b>	<b>930-IBxx-P</b>		<b>392.54014</b>	
Стр.	O82	O82	O83		O84	
<b>BIG-PLUS MAS-BT</b>	<b>930-BVxx-HD</b>	<b>930-BVxx-S</b>	<b>930-BVxx-P</b>		<b>392.55514</b>	
Стр.	O90	O90	O91		O92	
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50 1985</b>					<b>A392.54514</b>	
Стр.					O99	
<b>BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50 2009</b>	<b>930-VBxx-HD</b>	<b>930-VBxx-S</b>	<b>930-VBxx-P</b>			
Стр.	O97	O97	O98			
<b>ISO 7388.1</b>	<b>930-IXx-HD</b>	<b>930-IXx-S</b>	<b>930-IXx-P</b>	<b>392.14019Y</b>	<b>A1B14</b>	<b>970-IXx</b>
Стр.	O110	O110	O111	O112	O113	O114
<b>MAS-BT 403</b>	<b>930-Bxx-HD</b>	<b>930-Bxx-S</b>	<b>930-Bxx-P</b>	<b>392.5519Y</b>	<b>A214 A2B14</b>	<b>970-Bxx</b>
Стр.	O128	O128	O129	O130	O131	O133
<b>CAT-V ASME B5.50 1985</b>				<b>A392.4519Y</b>	<b>AA3B14</b>	
Стр.				O147	O148	
<b>CAT-V ASME B5.50 2009</b>	<b>930-Vxx-HD</b>	<b>930-Vxx-S</b>	<b>930-Vxx-P</b>			<b>970-Vxx</b>
Стр.	O145	O145	O146			O149
Область применения	<b>Фрезерование / сверление</b>	<b>Фрезерование / сверление</b>	<b>Фрезерование / сверление</b>	<b>Фрезерование</b>	<b>Фрезерование / сверление</b>	<b>Нарезание резьбы метчиками</b>
Адаптивный интерфейс со стороны заготовки						
Пример инструмента/оснастки						

## Хвостовики и другие интерфейсы

	Цилиндрические хвостовики		
	Адаптеры CoroMant EH с цилиндрическим хвостовиком	Патрон CoroChuck™ 970 с цилиндрическим хвостовиком	Цанговые патроны ER с цилиндрическим хвостовиком
			
Обозначение инструмента	AEHxx AExx-Axx..E AExx-Axx..S Exx-Axx-C EHxx-Axx-CE	970-CYxx	A393.14-xx
Стр.	O153	O160	O159
Область применения	Фрезерование/ Растачивание	Нарезание резьбы метчиками	Фрезерование / сверление
Адаптивный интерфейс со стороны заготовки			
Пример инструмента/оснастки			

Хвостовики Weldon		
Корпус фрезы CoroMill® 327 с хвостовиком Weldon	Патрон CoroChuck™ 970 с хвостовиком Weldon	Быстросменные резьбовые патроны с хвостовиком Weldon
		
327-xx A327-xx	970-WExx	393.2060
O161	O163	O164
Фрезерование	Нарезание резьбы	Нарезание резьбы
		
		

	R8 (Bridgeport)	
	Оправка R8 для CoroMant EH	Оправка R8 для торцевых фрез
		
Обозначение инструмента	A392.R8EH	392.R8.05 A392.R8.05
Стр.	O165	O166
Область применения	Фрезерование	Фрезерование
Адаптивный интерфейс со стороны заготовки		
Пример инструмента/оснастки		

ER	
Интегрированные цанги ER для CoroMant EH	Адаптер ER для фрез CoroMill® 327
	
EH-ER 392.EREH EH-ER-A A392.EREH	327-ER 392.ER327
O167	O169
Фрезерование	Фрезерование
	
	