

# CoroTap™ 100

Метчики с прямыми стружечными канавками

**Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях в материалах, дающих короткую стружку**



Стр. L29

## Область применения



## Ассортимент

- Длина режущей части С (2-3 витка) и Е (1,5-2 витка)
- Глубина нарезания: до  $2,5 \times D$
- Внутренний подвод СОЖ для метчиков с профилем резьбы М, MF, UNC и UNF
- Допуски:  
ISO K: 6HX, 2B, 2BX  
ISO N: 6H  
ISO H: 6H, 6HX
- Диапазон:  
M3-M24  
MF8-MF20  
UNC 1/4-7/8  
UNF 1/4-7/8  
G 1/8-1"

## Характеристики

- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном для обработки материалов, дающих короткую стружку, таких как чугун
- Предназначены как для сквозных, так и для глухих отверстий
- Возможно удаление стружки с внутренним подводом СОЖ
- Специализированные геометрии метчиков для определённых групп обрабатываемых материалов



Используйте патрон CoroChuck™ 970 для синхронизированного нарезания резьбы в качестве первого выбора. Универсальный патрон CoroChuck 970 предназначен для стабильного и точного процесса нарезания резьбы во всех материалах. Он улучшает стойкость метчика, качество поверхности и обеспечивает высочайшую надежность процесса обработки. См. с. ОЗ.

*Tailor Made*

Доступны исполнения по программе Tailor Made. См. с. Q5.

# CoroTap™ 200

## Метчики со спиральной подточкой Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях



Стр. L60

### Область применения



### Ассортимент

- Длина режущей части В (3,5-5 витков)
- Глубина нарезания: до 3 x D в зависимости от материала
- Внутренний подвод СОЖ для метчиков с профилем резьбы М, UNC и UNF
- Допуски:  
ISO P: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B  
ISO M: 6H, 2B  
ISO N: 6H, 2B  
ISO S: 3BX, 6H  
-XM: 6G, 6H, 2B, 3B
- Диапазон:  
M1-M30  
MF4-MF30  
UNC No.2-1"  
UNF No.6-1"  
G 1/8-1"

### Характеристики

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперед
- Предназначены для обработки сквозных отверстий
- Самая прочная конструкция благодаря неглубоким стружечным канавкам, предназначенным только для подвода СОЖ в зону резания, а не для эвакуации стружки
- Специализированные метчики для определённых групп обрабатываемых материалов и универсальные метчики



Используйте патрон CoroChuck™ 970 для синхронизированного нарезания резьбы в качестве первого выбора. Универсальный патрон CoroChuck 970 предназначен для стабильного и точного процесса нарезания резьбы во всех материалах. Он улучшает стойкость метчика, качество поверхности и обеспечивает высочайшую надежность процесса обработки. См. с. O3.

*Tailor Made*

Доступны исполнения по программе Tailor Made. См. с. Q5.

# CoroTap™ 300

## Метчики со спиральными стружечными канавками Для нарезания резьбы в глухих отверстиях

Стр. L132



### Область применения



### Ассортимент

- Длина режущей части С (2-3 витка) и Е (1,5-2 витка)
- Глубина нарезания: до 3×D
- Доступны метчики с внутренним подводом СОЖ для нарезания резьб с профилем М, UNC и UNF
- Допуски:
  - ISO P: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
  - ISO M: 6H, 2B, 3B
  - ISO K: 6H
  - ISO N: 6H, 2B
- XM: 6G, 6H, 2B, 3B
- Диапазон:
  - M1,6-M64
  - MF4-MF30

### Характеристики

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральная стружечная канавка обеспечивает хорошую эвакуацию стружки
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различные углы подъема стружечных канавок для широкого диапазона областей применения
- Специализированные метчики для определённых групп обрабатываемых материалов и универсальные метчики



Используйте патрон CoroChuck™ 970 для синхронизированного нарезания резьбы в качестве первого выбора. Универсальный патрон CoroChuck 970 предназначен для стабильного и точного процесса нарезания резьбы во всех материалах. Он улучшает стойкость метчика, качество поверхности и обеспечивает высочайшую надежность процесса обработки. См. с. O3.

*Tailor Made*

Доступны исполнения по программе Tailor Made. См. с. Q5.

# CoroTap™ 400

Бесстружечные метчики (раскатники)

Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях



Стр. L215

Область применения



## Ассортимент

- Длина режущей части С (2-3 витка) и Е (1,5-2 витка)
- Глубина нарезания: до  $3,5 \times D$
- В метчиках для нарезания резьб с профилем М предусмотрен внутренний подвод СОЖ
- Допуски:  
ISO N: 6H, 2B  
-XM: 6G, 6GX, 6H, 6HX, 2B, 2BX
- Диапазон:  
M1-M24  
MF5-MF16  
UNC No.4-1"  
UNF No.10-1"  
EGM M3-M12

## Характеристики

- Специализированные бесстружечные метчики для определённых групп обрабатываемых материалов и универсальные исполнения
- Доступны исполнения для обработки резьб различного профиля и стандартов
- В метчиках для нарезания резьб с профилем М предусмотрен внутренний подвод СОЖ



Используйте патрон CoroChuck™ 970 для синхронизированного нарезания резьбы в качестве первого выбора. Универсальный патрон CoroChuck 970 предназначен для стабильного и точного процесса нарезания резьбы во всех материалах. Он улучшает стойкость метчика, качество поверхности и обеспечивает высочайшую надежность процесса обработки. См. с. ОЗ.

## Выбор метчика

Метчики CoroTap, оптимизированные для обработки определенной группы материалов по ISO, предназначены для крупносерийного производства, когда резьба нарезается в одинаковых деталях из одного материала или когда требуется специализированная обработка.

Метчики CoroTap, оптимизированные для обработки нескольких групп материалов, предназначены для мелко- или среднесерийного производства, когда резьба нарезается в различных деталях из разнообразных материалов.

### CoroTap™ 100



### CoroTap™ 200



		K	N	H
Хвостовик	Резьба			
	DIN	M L29 MF L45 UNC UNF NPT NPTF G	L41	L43
ANSI	M	L37		
	MF	L48		
	UNC	L51		
	UNF	L55		
	NPT			
	NPTF			
	G			
ISO	M	L36		
	MF	L47		
	UNC	L50		
	UNF			
	NPT			
	NPTF			
	G			

		P	P	M	N	S	P M K	N S
Хвостовик	Резьба							
	DIN	M L60 MF L90 UNC UNF NPT NPTF G	L63 L90	L68 L93	L75	L80	L81 L94 L111 L125	L131
ANSI	M	L62	L67	L74	L79		L87	
	MF	L89	L92				L100	
	UNC	L102	L104	L107	L108	L109	L114	
	UNF	L117	L118	L121	L122	L123	L129	
	NPT							
	NPTF							
	G							
ISO	M		L66	L72			L85	
	MF						L96	
	UNC		L103	L106			L112	
	UNF			L120			L127	
	NPT							
	NPTF							
	G							

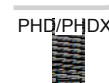
- Метчики с прямыми стружечными канавками
- В основном применяются для обработки материалов, дающих короткую стружку, таких как чугун
- Предназначены для обработки как сквозных, так и глухих отверстий
- Стружечные канавки необходимы для подвода СОЖ, но при внутреннем подводе СОЖ используются для эвакуации стружки

- Метчики со спиральной подточкой
- Выталкивают стружку вперед
- Предназначены для обработки сквозных отверстий
- Самая прочная конструкция благодаря неглубоким стружечным канавкам, предназначенным только для подвода СОЖ в зону резания, а не для эвакуации стружки
- Специализированные для определённого материала и универсальные метчики

### Обозначения ссылок на страницы:



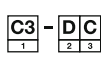
Расшифровка параметров ISO 13399



Рекомендуемые диаметры предварительно обработанных отверстий



Режимы резания



Система обозначения



Tailor Made – система параметрического конструирования



Обзор инструментальной оснастки

## Специальные решения

Наряду с обширной программой стандартного инструмента мы можем предложить изготовление инструмента с требуемыми вам размерами на базе стандартных решений. Sandvik Coromant обладает большим опытом в области разработки специальных инструментальных решений, отвечающих определенным требованиям обработки. Для получения дополнительной информации посетите наш сайт [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com) или обратитесь к региональному представителю Sandvik Coromant.

### CoroTap™ 300



### CoroTap™ 400



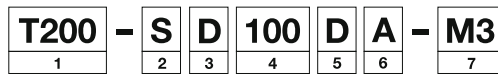
Хвостовик	Резьба						
		L132	L135	L141	L148	L150	L157
DIN	M						
	MF		L173	L176		L177	L178
	UNC						L192
	UNF						L204
	NPT						
	NPTF						
ANSI	M	L134	L140	L146		L156	L170
	MF	L172	L175				L182
	UNC	L184	L186	L189		L191	L195
	UNF	L197	L198	L201		L203	L207
	NPT			L211			L212
	NPTF			L213			L214
ISO	M		L138	L144			L168
	MF						L180
	UNC		L185	L188			L193
	UNF			L200			L205
	NPT						
	NPTF						
G							

- Метчики со спиральными стружечными канавками
- Спиральная стружечная канавка эвакуирует стружку из отверстия
- Лучший выбор для нарезания резьбы в глухих отверстиях
- Различный угол подъема стружечной канавки для разных областей применения
- Стружечные канавки предназначены для подвода СОЖ, и для эвакуации стружки
- Различные значения глубины резьбы в зависимости от области применения и геометрии

Хвостовик	Резьба		
		L215	L217
DIN	M		
	MF		L234
	UNC		
	UNF		
	NPT		
	NPTF		
ANSI	M		L243
	MF		L232
	UNC		L235
	UNF		L238
	NPT		L241
	NPTF		
ISO	M	L216	L227
	MF		
	UNC		L236
	UNF		L240
	NPT		
	NPTF		
G			
EGM			

- Метчики-раскатники, формирующие резьбу за счет пластической деформации, а не резанием
- Бесстружечное решение
- Предназначены для материалов с высокой пластичностью. Рекомендуемый предел прочности обрабатываемого материала не более 1200 Н/мм<sup>2</sup>
- Для обработки сквозных и глухих отверстий
- Доступны исполнения со смазочными канавками и без них

# Система обозначения метчиков



<p><b>1 Семейство продукции</b></p>	<p><b>2 Групп обрабатываемого материала по ISO</b></p> <p>P = Сталь  M = Нержавеющая сталь  K = Чугун  S = Жаропрочные сплавы  H = Материалы высокой твёрдости  N = Цветные металлы и сплавы  X = Другие материалы</p>	<p><b>3 Обрабатываемость материала</b></p> <p>E = Лёгкая  M = Средняя  D = Трудная</p>
<p><b>4 Число</b></p> <p style="text-align: center;">1            0            0</p> <p>Обозначение:  усиленный или прямой хвостовик,  длина реж. части, СОЖ и т.д.</p>	<p><b>5 Стандарт</b></p> <p>D = DIN  A = ANSI &amp; DIN/ANSI  J = JIS  I = ISO</p>	<p><b>6 Тип резьбы</b></p> <p>A = M  B = MF  C = MJ  D = UN  E = UNC  F = UNF  G = UNEF  H = UNJC  I = UNJF  J = UNS  K = G  L = NPT  M = NPTF  N = NPSF  O = NPSM  P = EGM  Q = EGMF  R = EGUNC  S = EGUNF  T = PG  U = R  V = Rc  X = Rp  Y = BA</p>
<p><b>7 Размер</b>  Шаг указывается для мелких резьб, MF</p> <p>M3  M10x125 (Точка в обозначении шага не указывается)</p>		