

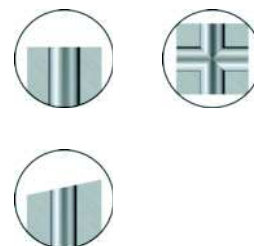
CoroReamer® 830

Твердосплавная развёртка Со сменной головкой для обработки сквозных отверстий с высокой подачей

Стр. N5



Область применения



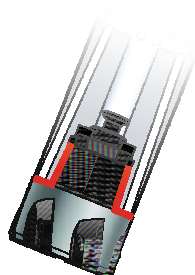
- Для обработки стали, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна
- Сквозные отверстия, отверстия в наклонных поверхностях и пересекающиеся отверстия



Области применения по ISO

Ассортимент

- Диапазон диаметров: 10,00–31,75 мм (0,394-1,250")
- Точность отверстия: H7
- Напаянные металлокерамические режущие пластины из сплава P10R
- Короткое и длинное исполнение хвостовика
- Сменная головка



Быстрая и легкая смена головки с высокой точностью < 3 мкм (120 мкдюйм).

CoroReamer® 435

Твердосплавная развёртка

Универсальная высокопроизводительная развёртка для обработки различных групп материалов

Стр. N15



Область применения



Со спиральными стружечными канавками С прямыми стружечными канавками



Области применения по ISO

Ассортимент

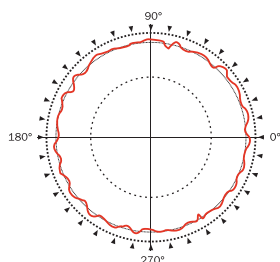
- Стандартный диапазон диаметров: 3,97–20 мм (0,156–0,787")
- Точность отверстия: IT7
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Доступны исполнения по программе Tailor Made

Внутренний подвод СОЖ (осевой для прямых стружечных канавок и боковой для спиральных стружечных канавок) обеспечивает подачу СОЖ точно в зону резания, что повышает стойкость инструмента и эффективность удаления стружки.

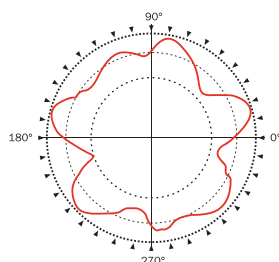
Развертки с предельно неравномерным расположением зубьев

Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развёртка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Tailor Made



Круглость отверстия при неравномерном шаге, <10 мкм



Круглость отверстия при предельно неравномерном шаге, <1 -2 мкм

По программе Tailor Made доступны промежуточные диаметры от 3,97 до 20 мм (0,156-0,787"). См. с. Q5.

CoroReamer® 835

Твердосплавная развёртка

Для обработки определённых групп материалов с максимальной эффективностью



Область применения



Со спиральными стружечными канавками С прямыми стружечными канавками



Области применения по ISO

Стр. N7

Ассортимент

- Стандартный диапазон диаметров: 3,97–20,00 мм (0,156–0,787")
- Точность отверстия: IT7
- Доступны исполнения со спиральными стружечными канавками для обработки сквозных отверстий и с прямыми стружечными канавками для обработки глухих отверстий
- Доступны исполнения по программе Tailor Made

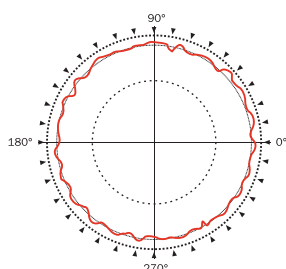
Внутренний подвод СОЖ (осевой для прямых стружечных канавок и боковой для спиральных стружечных канавок) обеспечивает подачу СОЖ точно в зону резания, что повышает стойкость инструмента и эффективность удаления стружки.

Развертки с предельно неравномерным расположением зубьев

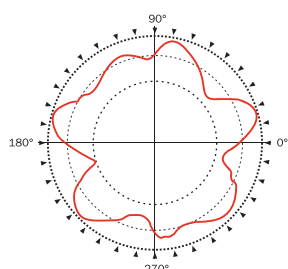
Предельно неравномерное расположение зубьев предполагает различный угловой шаг для всех зубьев. При этом распределении шага ни один зуб не располагается диаметрально противоположно другому, благодаря чему развертка формирует отверстия с лучшей круглостью.

Tailor Made

См. стр. Q5.



Круглость отверстия при неравномерном шаге, <10 мкм



Круглость отверстия при предельно неравномерном шаге, <1 -2 мкм

- По программе Tailor Made доступны промежуточные размеры в диапазоне 3,97–20 мм (0,156–0,787") для ISO P и ISO M. См. с. Q5.
- Оптимизированные геометрии для ISO N и ISO H

Выбор развёртки

1 Определите диаметр отверстия и обрабатываемый материал

2 Выберите тип развёртки

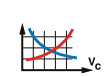
Предлагаются цельные твёрдосплавные развёртки и развёртки со сменными головками.

3 Выбор инструмента

Если вам необходима цельная твёрдосплавная развёртка, то выбор зависит от её назначения: для сквозных или глухих отверстий, универсальная и для обработки определённых материалов

CoroReamer® 830 — хороший выбор для обработки сквозных отверстий, пересекающихся отверстий и отверстий в наклонных поверхностях в стали, чугуне с шаровидным графитом и ковком чугуне.

Обозначения ссылок на страницы:



Режимы резания



Информация о типе подвода СОЖ



Tailor Made – система параметрического конструирования



Расшифровка параметров ISO 13399



Обзор инструментальной оснастки