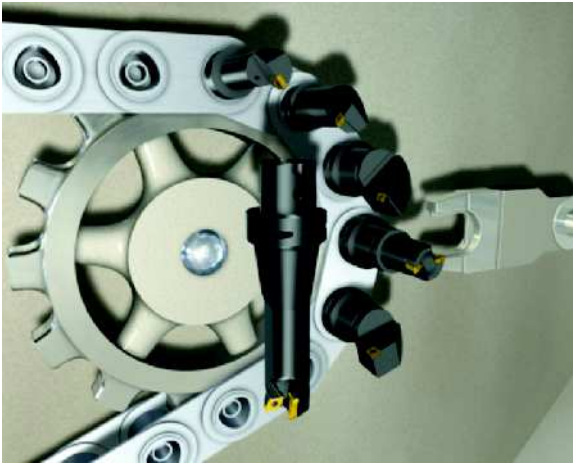


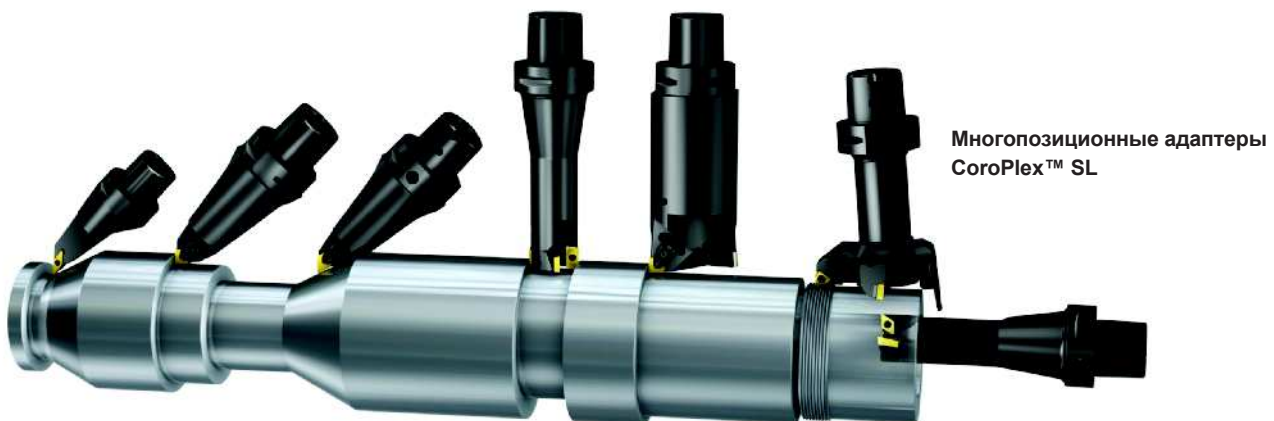
CoroPlex™ Оптимизирован для многоцелевой обработки



CoroPlex™ для многоцелевой обработки

Система CoroPlex™ разработана для максимально эффективного использования возможностей многоцелевых станков.

- CoroPlex™ МТ – один фрезерный и два токарных инструмента в одном
- CoroPlex™ ТТ – два токарных инструмента в одном
- Многопозиционный адаптер CoroPlex™ SL – четыре инструмента в одном: для точения, отрезки, обработки канавок и резьбонарезания.
- CoroPlex™ ТВ - комбинированный инструмент для точения и растачивания



CoroPlex™ TB

Многофункциональный токарно-расточной инструмент для многоцелевых станков и токарных центров

CoroPlex™ TB – это комбинированный инструмент для точения и растачивания, который позволяет повысить производительность и сократить затраты на обслуживание инструмента. К тому же, благодаря новым технологиям подачи СОЖ через фиксированные сопла от Sandvik Coromant, улучшается контроль над стружкообразованием и повышается стойкость инструмента.

Высокоточная подача СОЖ

Контроль над стружкообразованием и повышенная стойкость инструмента за счет фиксированных сопел для подачи СОЖ.



Многопозиционные адаптеры CoroPlex™ SL

Модульное решение для многоцелевой обработки

Один инструмент для точения, отрезки, обработки канавок и нарезания резьбы

- Четыре инструмента в одном
- Доступны адаптеры с радиальным и осевым креплением
- Адаптер Coromant Capto® с резовыми головками CoroTurn SL

См. стр. G18.



Точение
CoroTurn® 107



Резьбонарезание
CoroThread® 266



Отрезка и обработка канавок
CoroCut® 1-2

CoroPlex™ MT

Многофункциональный токарно-фрезерный инструмент для многоцелевых станков и токарных центров.

Как инструмент CoroTurn® 107

- Торцевое и продольное точение
- Профильная обработка
- Внутренняя токарная обработка

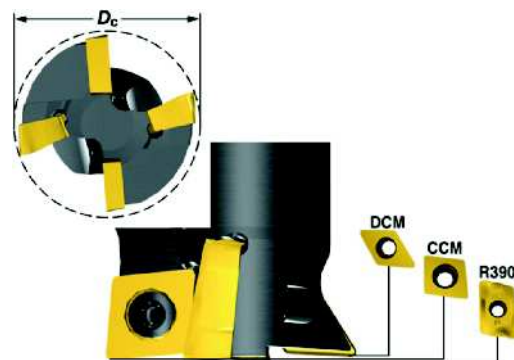
Как фреза CoroMill® 390

- Фрезерование уступов
- Винтовая интерполяция
- Точение фрезерованием

CCMT, ромб, 80°, размер пластины 09 и 12 мм

DCMT, ромб, 55°, размер пластины 07 и 11 мм

R390, размер пластины -11 и -18



CoroPlex™ TT

Инструмент оптимизирован для многоцелевой обработки

Два токарных инструмента в одном

С наклоном шпинделя на 45°

- Торцевое и продольное точение
- Профильная обработка

С наклоном шпинделя на 90°

- Наружное продольное точение
- Наружная подрезка торца
- Внутренняя токарная обработка

